

BERAFLUID® LG101

Plastifikačná prísada

POPIS VÝROBKU

Berafluid® LG101 je plastifikačná prísada na základe povrchovo aktívneho ligninsulfonátu.

POUŽITIE VÝROBKU

Berafluid® LG101 je vhodný predovšetkým pre betóny pevnostných tried C 8/10 až C 30/37. Aplikácia prísady znižuje náchylosť čerstvého betónu na rozmiešavanie. Používa sa pri výrobe transportbetónu, keď je vhodné mierne spomalenie hydratácie cementu. Pri výrobe vibrolisovaných výrobkov zvyšuje Berafluid® LG101 ich pevnosť a odolnosť voči mrazu a rozmarazovacím soliam. Znižuje náchylosť betónu na tvorbu výkvetov.

Berafluid® LG101 môže byť použitý pre:

- transportbetóny pri priemernej teplote okolitého prostredia nad + 10 °C,
- zavlnuté zmesi vibrolisovaných výrobkov, výrobu rúr a zámkovej dlažby,
- čerpateľné betóny,
- výrobu masívnych betónových konštrukcií,
- železobetónové konštrukcie.

PRÍNOSY VÝROBKU

- výrazné zlepšenie konzistencie čerstvého betónu pri zachovaní mechanických vlastností betónu,
- zvýšenie pevnosti, vodotesnosti, trvanlivosti betónu pri nižšom obsahu zámesovej vody,
- bezproblémové vytváranie pri vibrolisovaných výrobkoch, zníženie lepivosti na formu,
- zníženie materiálových nákladov cca o 5 až 10 %.

DÁVKOVANIE

Bežné dávkovanie prísady Berafluid® LG101 sa pohybuje v rozmedzí 0,45 až 0,75 hm. % roztoku z hmotnosti cementu. Podľa konkrétnych požiadaviek na betón a pri špeciálnych aplikáciach je možné dávkovanie aj mimo uvedený rozsah. Pri predávkovaní prísady sa bez adekvátnych opatrení prejavia vedľajšie účinky prísady v zosilenej miere. Ide o nadmerné prevzdušnenie a výrazné spomalenie tuhnutia betónu, s čím je spojený pokles začiatočných aj 28-dňových pevností.

APLIKÁCIA

Z hľadiska účinku je efektívnejšie dávkovanie až po zamiešaní všetkých zložiek zmesi, pričom je treba zabezpečiť dokonalé premiešanie čerstvého betónu.

Nedávkovať do suchej zmesi!

SKLADOVANIE

Max. odporúčaná doba skladovania je 12 mesiacov od dátumu výroby v uzavretých plastových obaloch pri teplotách + 5 °C až + 30 °C v suchých, pred mra zom chránených priestoroch. Dlhším uskladnením sa môže vytvárať suspenzný kal, ktorý však nie je na závadu účinnosti výrobku.

BALENIE

- plastové 200 l sudy (200 kg)
- plastové vratné 1000 l kontajnery (1000 kg)



TECHNICKÉ PARAMETRE

predmetová norma	STN EN 934-2 (72 2324)	objemová hmotnosť pri + 20 °C	1,190 ± 0,03 g/ml
druh prísady	plastifikačná prísada EN 934-2: T2	pH pri + 20 °C	5,0 ± 1,0
forma	vodný roztok	obsah chloridov	max. 0,10 % hm. z hmotnosti prísady
farba	tmavo hnedá	obsah alkálí (Na ₂ O ekvivalent)	max. 5,0 % hm. z hmotnosti prísady
rozpustnosť vo vode	miešateľné v každom pomere	korozivnosť	žiadne účinky podporujúce koróziu ocele zabudovanej do betónu

CERTIFIKÁT ZHODY SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY 1301 – CPR – 0029, VYDANÝ 28.10.2013

BEZPEČNOSŤ A OCHRANA ZDRAVIA PRI PRÁCI

Pri styku s chemikáliami treba dodržať všeobecné bezpečnostné pravidlá. Vybavenie osôb ochrannými pomôckami:

- ochrana dýchania: žiadna,
- ochrana zraku: ochranné okuliare,
- ochrana rúk: gumené rukavice,
- pracovná hygiena: pred prestávkami a po ukončení práce, dôkladne umyť ruky.

PRVÁ POMOC A OŽP

- pri zasiahnutí očí: vyplachovať čistou vodou cca 15 minút, pri pretrvávajúcom podráždení navštíviť lekára,
- pri vnútornom požití: okamžite vyhľadať lekársku pomoc a predložiť tento technický list,
- stupeň nebezpečnosti pre vodu: málo nebezpečné,
- v prípade úniku: je nutné zabrániť prenikaniu do kanalizačnej siete, spodných vód zachytením na drevené piliny, piesok. Vzniknutý odpad likvidovať v spaľovni.

Informácie uvedené v tomto technickom liste majú smerný charakter. Použitie v konkrétnych podmienkach odporúčame experimentálne overiť v zmysle požiadaviek EN 206-1. Spoločnosť BetónRacio, s.r.o. neručí za škody spôsobené nesprávnym skladovaním a nekvalifikovaným použitím tohto výrobku. Pri aplikácii vo výrobe využíte naše skúsenosti. Týmto vydaním stráca platnosť predchádzajúci technický list uvedeného výrobku.