

BERAFLUID® LN101

Plastifikačná prísada

POPIS VÝROBKU

Berafluid® LN101 je plastifikačná prísada do betónu vyrobená na základe povrchovo aktívneho ligninsulfonátu.

POUŽITIE VÝROBKU

Berafluid® LN101 je vhodný pre transportbetóny pevnostných tried C 8/10 až C 30/37, vodostavebné betóny, strojom ukladané a hutnené cestné betóny. Vhodný je aj v prípadoch, keď je potrebné spomalenie hydratácie cementu v prvých hodinách po výrobe čerstvého betónu. Berafluid® LN101 neodporúčame používať pre betóny, ktoré sú tepelne ošetrované (pretepľované).

Berafluid® LN101 môže byť použitý pre:

- transportbetóny pri priemernej teplote okolitého prostredia nad 10 °C,
- zavlhnuté zmesi vibrolisovaných výrobkov a výrobu rúr,
- čerpateľné betóny,
- strojom ukladané a hutnené cestné betóny,
- výrobu masívnych betónových konštrukcií,
- železobetónové konštrukcie.

PRÍNOSY VÝROBKU

- výrazné zlepšenie konzistencie čerstvého betónu pri zachovaní mechanických vlastností betónu,
- zvýšenie pevnosti, vodotesnosti, trvanlivosti betónu pri nižšom obsahu zámesovej vody,
- bezproblémové vytváranie pri vibrolisovaných výrobkoch, zníženie lepivosti na formu,
- zníženie materiálových nákladov cca o 5 až 10 %.

DÁVKOVANIE

Bežné dávkovanie prísady Berafluid® LN101 sa pohybuje v rozmedzí 0,5 až 0,7 hm. % roztoku z hmotnosti cementu. Podľa konkrétnych požiadaviek na betón a pri špeciálnych aplikáciách je možné dávkovanie aj mimo uvedený rozsah. Pri predávkovaní prísady sa bez adekvátnych opatrení prejaví vedľajšie účinky prísady v zosilnenej miere. Ide o nadmerné prevzdušnenie a výrazné spomalenie tuhnutia betónu, s čím je spojený pokles začiatočných aj 28-dňových pevností.

APLIKÁCIA

Z hľadiska účinku je efektívnejšie dávkovanie až po zamiešaní všetkých zložiek zmesi, pričom je treba zabezpečiť dokonalé premiešanie čerstvého betónu.

Nedávkovať do suchej zmesi!

SKLADOVANIE

Max. odporúčaná doba skladovania je 12 mesiacov od dátumu výroby v uzavretých plastových obaloch pri teplotách + 5 °C až + 30 °C v suchých, pred mra zom chránených priestoroch. Dlhším uskladnením sa môže vytvárať suspenzný kal, ktorý však nie je na závalu funkcie výrobku.

BALENIE

- plastové 200 l sudy (200 kg)
- plastové vratné 1000 l kontajnery (1000 kg)



TECHNICKÉ PARAMETRE

predmetová norma	STN EN 934-2 (72 2324)	objemová hmotnosť pri + 20 °C	1,210 ± 0,03 g/ml
druh prísady	plastifikačná prísada EN 934-2: T2	pH pri + 20 °C	7,5 ± 1,0
forma	vodný roztok	obsah chloridov	max. 0,10 % hm. z hmotnosti prísady
farba	tmavohnedá	obsah alkálií (Na ₂ O ekvivalent)	max. 5,0 % hm. z hmotnosti prísady
rozpusťnosť vo vode	miešateľné v každom pomere	korozívnosť	žiadne účinky podporujúce koróziu ocele zabudovanej do betónu

CERTIFIKÁT ZHODY SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY 1301 – CPR – 0029, VYDANÝ 28.10.2013

BEZPEČNOSŤ A OCHRANA ZDRAVIA PRI PRÁCI

Pri styku s chemikáliami treba dodržať všeobecné bezpečnostné pravidlá. Vybavenie osôb ochrannými pomôckami:

- ochrana dýchania: žiadna,
- ochrana zraku: ochranné okuliare,
- ochrana rúk: gumené rukavice,
- pracovná hygiena: pred prestávkami a po ukončení práce, dôkladne umyť ruky.

PRVÁ POMOC A OŽP

- pri zasiahnutí očí: vyplachovať čistou vodou cca 15 minút, pri pretrvávajúcom podráždení navštíviť lekára,
- pri vnútornom požití: okamžite vyhľadať lekársku pomoc a predložiť tento technický list,
- stupeň nebezpečnosti pre vodu: málo nebezpečné,
- v prípade úniku: je nutné zabrániť prenikaniu do kanalizačnej siete, spodných vôd zachytením na drevené piliny, piesok. Vzniknutý odpad likvidovať v spaľovni.

Informácie uvedené v tomto technickom liste majú smerný charakter. Použitie v konkrétnych podmienkach odporúčame experimentálne overiť v zmysle požiadaviek EN 206-1. Spoločnosť BetónRacio, s.r.o. neručí za škody spôsobené nesprávnym skladovaním a nekvalifikovaným použitím tohoto výrobku. Pri aplikácii vo výrobe využite naše skúsenosti. Týmto vydaním stráca platnosť predchádzajúci technický list uvedeného výrobku.